

Smart Lab

Línea automática de procesamiento de semillas

La suma de sus ventajas:



Smart Lab Core



Smart Lab Plus

• Calidad del proceso

- La mejor calidad de recubrimiento gracias al sistema automatizado de aplicación de fluidos de recubrimiento basado en el peso
- El proceso reproducible garantiza una calidad uniforme de las semillas
- Gracias al pesaje integrado durante el llenado, se minimizan las cantidades residuales
- Recuento de semillas en lugar de llenado volumétrico para obtener tasas de siembra exactas
- Eliminación de errores gracias a la logística de principio a fin de la semilla y a la documentación del proceso

• Rendimiento

- Eliminación de las tareas de transporte y paradas
- Gracias a la paralelización de los procesos de pesaje, decapado y recuento, se reducen los tiempos de ciclo
- Ciclo de 7 segundos (hasta 500 muestras por hora de maíz)

• Ergonomía y flexibilidad

- Seguridad del operario: recubrimiento de semillas en sistema de aspiración cerrado
- Sistema flexible para sobres y contenedores
- Carga y descarga de la máquina en posiciones ergonómicas

Opciones de llenado	Sistema de sobres y/o contenedor
Tipos de cultivo	Cereales, maíz
Tiempos de ciclo	7 seg. para 100 granos de maíz (Seed Count S/R60), 12 seg. para 3.000 granos de trigo (Seed Count S/R60)
Cantidad de llenado máx.	Hasta 4 litros por lote
Opción de contador	Data Seed Count S/R25, S/R60
Suministro de energía	1AC 208-240V 50/60Hz
Dimensiones de Smart Lab Core	Longitud: 1813 mm con llenado para el contenedor Ancho: 951 mm Altura para S/R25 y S/R60: 1800 mm Peso: ca. 200 kg
Dimensiones de Smart Lab Plus	Longitud: 1537 mm Ancho: 1813 mm Altura: 2648 mm Peso: ca. 700 kg

