

Smart Lab

Ligne de traitement automatique de semences



La somme de vos avantages :

• Qualité des processus

- Meilleure qualité de revêtement grâce au système d'application de fluide automatisé basé sur le poids
- Le processus reproductible garantit une qualité uniforme des semences
- Les quantités résiduelles minimales sont garanties grâce au pesage intégré lors du remplissage
- Comptage des graines au lieu du remplissage volumétrique pour garantir des taux de semis précis
- Élimination des erreurs grâce à la logistique et à la documentation du processus de semence complètes

• Performances

- Élimination des tâches de transport et d'attente
- Les temps de cycle sont très courts grâce à la mise en parallèle des processus de pesage, de décapage et de comptage
- Temps de cycle de 7 secondes (jusqu'à 500 échantillons par heure dans le maïs)

• Ergonomie et Flexibilité

- Sécurité de l'opérateur : les semences sont enrobées dans un système d'aspiration fermé
- Système flexible pour les enveloppes et les conteneurs
- Chargement et déchargement de la machine dans des positions ergonomiques

| | |
|-------------------------------|---|
| Options de remplissage | Enveloppes et/ou système de conteneur |
| Types de semence | Céréales, maïs |
| Durées de cycle | 7 s pour 100 grains de maïs (Seed Count S/R60), 12 s pour 3.000 grains de blé (Seed Count S/R60) |
| Quantité de remplissage max. | Jusqu'à 4 l par lot |
| Compteur journalier en option | Data Seed Count S/R25, S/R60 |
| Produits en énergie | 1AC 208-240V 50/60Hz |
| Dimensions du Smart Lab Core | Longueur : 1813 mm avec remplissage pour système de conteneur Largeur : 951 mm Hauteur pour S/R25 et S/R60 : 1800 mm Poids : env. 200 kg |
| Dimensions du Smart Lab Plus | Longueur : 1537 mm Largeur : 1813 mm Hauteur : 2648 mm Poids : env. 700 kg |

