

Smart Lab

# Linea automatica di lavorazione dei semi



Smart Lab Core



Smart Lab Plus

## I vostri vantaggi in sintesi:

- **Qualità del processo**

- Migliore qualità di concia, grazie al sistema di applicazione del liquido di concia basato sul peso
- Il processo ripetibile garantisce una qualità uniforme dei semi
- Le quantità residue sono ridotte al minimo grazie alla pesatura integrata durante il riempimento
- Conteggio dei semi anziché riempimento volumetrico per una semina precisa;
- Eliminazione degli errori basata sulla documentazione completa del processo e sulla logistica dei semi

- **Prestazioni**

- Eliminazione delle attività di trasporto e deposito
- Tempi di ciclo più brevi grazie alla parallelizzazione dei processi di pesatura, decapaggio e conteggio
- Tempo di ciclo: 7 secondi (fino a 500 campioni all'ora con mais)

- **Ergonomia e Flessibilità**

- La sicurezza dell'operatore è garantita dal rivestimento del seme in un sistema di aspirazione chiuso
- Sistema flessibile per buste e contenitori
- Caricare e scaricare la macchina in posizioni ergonomiche

Opzioni di riempimento	Buste e/o sistema a magazzini
Campi	Cereali, mais
Durata cicli	7 secondi per 100 grani di mais (Seed Count S/R60) 12 secondi per 3.000 grani di frumento (Seed Count S/R60)
Quantità max. riempimento	Fino a 4 litri per lotto
Opzioni contasemi	Data Seed Count S/R25, S/R60
Approvvigionamento energetico	1AC 208-240V 50/60Hz
Dimensioni Smart Lab Core	Lunghezza: 1813 mm con riempimento del sistema a magazzino Larghezza: 951 mm Altezza per S/R25 e S/R60: 1800 mm Peso: 200 kg ca.
Dimensioni Smart Lab Plus	Lunghezza: 1537 mm Larghezza: 1813 mm Altezza: 2648 mm Peso: 700 kg ca.

Ci riserviamo il diritto di effettuare delle modifiche tecniche.



[wintersteiger.com/smartlab](http://wintersteiger.com/smartlab)