

Smart Lab

Linha de processamento automático de sementes



Smart Lab Core



Smart Lab Plus

Resumo das vantagens:

• Qualidade do processo

- Melhor qualidade de revestimento devido ao sistema de aplicação de fluidos de revestimento com base no peso
- O processo reproduzível garante qualidade uniforme das sementes
- As quantidades residuais são minimizadas graças à pesagem integrada durante o enchimento
- Em vez de enchimento volumétrico, a contagem de sementes permite obter taxas de semeadura exatas
- Eliminação de erros com base na documentação do processo e na logística completa da semente

• Desempenho

- Eliminação de tarefas de parada e transporte
- Tempos de ciclo mais curtos graças à paralelização dos processos de pesagem, decapagem e contagem
- Tempo de ciclo de 7 segundos (até 500 amostras por hora em milho)

• Ergonomia e Flexibilidade

- Segurança do operador: revestimento de sementes num sistema de aspiração fechado
- Sistema flexível para envelopes e contentores
- Carregamento e descarregamento da máquina em posições ergonómicas

Opções de preenchimento	Envelopes e/ou sistema de contêineres
Cultivos	Cereais, milho
Tempos de ciclo	7 segundos para 100 grãos de milho (contagem de sementes S/R60), 12 segundos para 3.000 grãos de trigo (contagem de sementes S/R60)
Quantidade máxima de preenchimento	Capacidade de até 4 litros por lote
Opção de contador	Contagem de sementes de dados S/R25, S/R60
Abastecimento energético	1AC 208-240V 50/60Hz
Dimensões do Smart Lab Core	Comprimento: 1813 mm com enchimento para contêineres Largura: 951 mm Altura para S/R25 e S/R60: 1800 mm Peso: ca. 200 kg
Dimensões do Smart Lab Plus	Comprimento: 1537 mm Largura: 1813 mm Altura: 2648 mm Peso: ca. 700 kg

