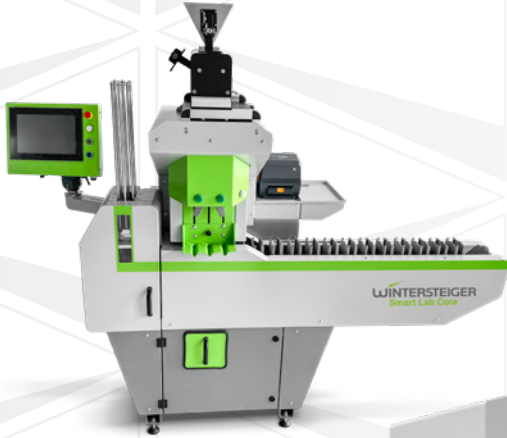


Smart Lab

自动种子加工线



Smart Lab Core



Smart Lab Plus

优势总结:

- 流程质量
 - 采用基于重量的自动包衣液应用系统，可获得 最佳包衣质量
 - 可重复工艺可保证种子质量的一致性
 - 灌装过程中的综合称重将残留量降至最低
 - 用种子计数代替体积填充，实现精确的播种率
 - 基于端到端种子物流和流程文档的错误消除
- 性能
 - 消除运输和中断任务
 - 称重、酸洗和计数工序的并行化缩短了循环时间
 - 7 秒循环时间（玉米每小时最多可生产 500 个样品）
- 人体工学 不 灵活性
 - 操作员安全：封闭式抽吸系统中的种子包衣
 - 用于信封和容器系统的灵活系统
 - 以符合人体工学的姿势装卸机器

| | |
|---------------|--|
| 填充选项 | 外壳和/或包装系统 |
| 农作物 | 谷物、玉米 |
| 周期时间 | 7 秒 100 粒玉米 (Seed Count S/R60), 12 秒 3000 粒小麦 (Seed Count S/R60) |
| 最大填充量 | 每批最多 4 升 |
| 计数器选项 | Data Seed Count S/R25、S/R60 |
| 能源供应 | 1AC 208-240V 50/60Hz |
| 智能实验室 Core 尺寸 | 长度: 1813 毫米, 装有种子料斗 宽度: 951 mm S/R25 和 S/R60 高度: 1800 mm 重量: 约 200 kg |
| 智能实验室 Plus 尺寸 | 长度: 1537 mm 宽度: 1813 mm 高度: 2648 mm 重量: 约 700 kg |

我们保留修改技术数据的权利。



wintersteiger.com/smartlab