

Smart Lab

自动种子加工线



Smart Lab Core



Smart Lab Plus

优势总结:

- 流程质量

- 采用基于重量的自动包衣液应用系统，可获得最佳包衣质量
- 可重复工艺可保证种子质量的一致性
- 灌装过程中的综合称重将残留量降至最低
- 用种子计数代替体积填充，实现精确的播种率
- 基于端到端种子物流和流程文档的错误消除

- 性能

- 消除运输和中断任务
- 称重、酸洗和计数工序的并行化缩短了循环时间
- 7 秒循环时间（玉米每小时最多可生产 500 个样品）

- 人体工学 不 灵活性

- 操作员安全：封闭式抽吸系统中的种子包衣
- 用于信封和容器系统的灵活系统
- 以符合人体工学的姿势装卸机器

填充选项	外壳和/或包装系统
农作物	谷物、玉米
周期时间	7 秒 100 粒玉米 (Seed Count S/R60), 12 秒 3000 粒小麦 (Seed Count S/R60)
最大填充量	每批最多 4 升
计数器选项	Data Seed Count S/R25、S/R60
能源供应	1AC 208-240V 50/60Hz
智能实验室 Core 尺寸	长度: 1813 毫米, 装有种子料斗 宽度: 951 mm S/R25 和 S/R60 高度: 1800 mm 重量: 约 200 kg
智能实验室 Plus 尺寸	长度: 1537 mm 宽度: 1813 mm 高度: 2648 mm 重量: 约 700 kg

